

Impression-Pose A1000, étiquetage temps-réel

L'applicateur A 1000 associé aux imprimantes A3P et A4P propose la solution la plus avantageuse, aussi bien pour le secteur semi-automatique que pour l'intégration en ligne.

Dimensions d'étiquettes variables

L' A 1000 effectue la pose d'étiquettes d'une hauteur de 25 -150 mm et de 25 -116 mm de laize. Il admet des rouleaux d'étiquettes de max. 210 mm de diamètre, assurant ainsi une bonne autonomie.

Distance d'étiquetage variable

L' A 1000 intègre un vérin de 300 mm assurant une course utile sous le châssis de 150 mm. Au contact du produit, le vérin s'arrête et après dépose, rejoint à nouveau sa position haute. Des courses utiles supérieures sont réalisables.

Assemblage rapide

Comme toutes les unités périphériques, l'applicateur est maintenu à l'imprimante par deux goupilles et fixé par une vis en prise directe dans le châssis de l'imprimante.

Ajustages faciles

Seules quatre vis sont nécessaires pour le montage initial. Elles assurent le bon positionnement de la semelle par rapport à l'arête de pré-décollement. Ces opérations sont assistées à l'écran de l'imprimante en mode réglage.

Processus haute sécurité

Le vide d'aspiration et le débit de soutien ainsi que la vitesse de translation sont réglables. Pour les produits et emballages sensibles, l'appui pour détection produit peut être diminué à moins de 1 kg limitant tout risque de blessure. Les canaux d'aspiration sont systématiquement soufflés.



Tamponnage à l'arrêt

Le produit est à l'arrêt pendant l'étiquetage. Pour les semelles de tamponnage universelles, un film perforé permet le positionnement des ouvertures d'aspiration. Pour les applications très exigeantes, nous réalisons des semelles adéquates aux dimensions de l'étiquette.



Longévité assurée

Les guidages sont montés sur roulements: l'usure est extrêmement faible et l'ensemble bénéficie d'une très bonne rigidité. 2 millions de cycles sont garantis.



Projection

Pour les produits sensibles au contact, les étiquettes sont projetées. De même si les produits sont en mouvement, la projection de l'étiquette simplifie la contrainte de synchronisation. La distance de projection est fixée à 10 mm et les semelles obligatoirement adaptées.

Interface automate

Signaux logiques de commande et de pilotage du processus d'étiquetage, pour asservissement automatique ou semi-automatique.



Déroulement

Cette méthode permet l'étiquetage de surfaces faiblement réceptives aux adhésifs, de produits en mouvement, à hauteurs et vitesses variables. Le rouleau est adapté à l'application et peut être remplacé par une brosse nylon.



Châssis "Pont"

Nous réalisons sur mesure des châssis adaptables en largeur et en hauteur en fonction de l'application à réaliser. L'imprimante est positionnée par deux plots de centrage.



Support A 1600

Le support est fabriqué en alu: il est très stable et très rigide. Monté sur ce support, l'applicateur temps-réel A 1000 est rapidement disponible sur chaque ligne de production. La position d'étiquetage peut être ajustée directement et précisément en hauteur et en largeur.

Quatre roues sous le châssis rendent le support mobile. Lors de l'étiquetage, les roues sont bloquées avec les pieds de position réglables en hauteur.

L' A 1000 est posté sur un plateau rigide et sécurisé par une bride.



Pédale/Poussoir coup de poing

Pour le secteur semi-automatique, le processus d'étiquetage peut être déclenché par la pédale au sol ou par le poussoir coup de poing.



Cellule de déclenchement

Pour reconnaître en automatique des produits sur le convoyeur, une cellule réflective peut être installée. Le type de fixation doit être défini sur place.



Connecteurs pour interface

Avec le bornier à visser, ces connecteurs peuvent s'avérer d'une grande utilité.